

The logo consists of the word "REXANT" in white, bold, uppercase letters, centered within a red rounded rectangle.

REXANT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(ПАСПОРТ)

ПАЯЛЬНАЯ СТАНЦИЯ

12-0735

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции REXANT. Перед использованием паяльной станции, пожалуйста, прочитайте настоящую инструкцию.

ВНИМАНИЕ!

При покупке паяльной станции необходимо убедиться в наличии даты продажи, подписи продавца и штампа магазина. Требуется от продавца проверки в вашем присутствии исправности, работоспособности и комплектности прибора. Компания оставляет за собой право улучшать и обновлять прибор без предварительного уведомления.

НАЗНАЧЕНИЕ

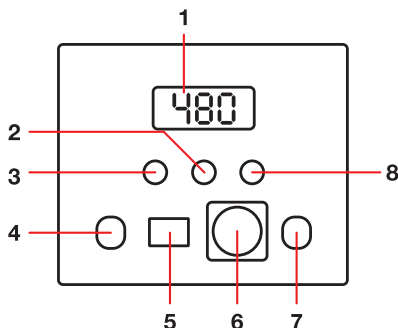
Применяется для выполнения различных паяльных работ. В основном используется для сборки и ремонта техники и оборудования, служит для монтажа и демонтажа большинства SMD-компонентов, таких как SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, а также для демонтажа линейных разъемов, трансформаторов, ЖК-дисплеев, газоразрядных индикаторов, интегральных микросхем и линейных держателей. Кроме этого, паяльные станции применяются для монтажа термоусаживающихся трубок, удаления краски, сушки, плавления, предварительного подогрева и т. п.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

- Станция оснащена LED-дисплеем для цифрового отображения всех рабочих параметров.
- Встроенный ПИД-регулятор используется для быстрого и точного контроля и отслеживания температуры каждого паяльника в реальном времени.
- Функция трехсегментной памяти (предустановленные режимы) позволяет настраивать и запоминать режимы с различными параметрами для удобства работы.
- Функция защиты автоматически отключает термофен при возникновении неисправностей во избежание повреждений.
- Автоматический режим работы термофена останавливает нагрев воздуха при помещении рукоятки на подставку, что обеспечит безопасность, долговечность и энергосбережение.
- Паяльник выполнен с керамическим нагревательным элементом, обеспечивающим быстрый нагрев и длительный срок эксплуатации.

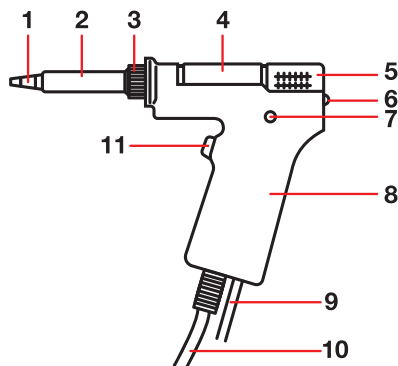
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Экран отображения температуры
2. Функциональная кнопка
3. Кнопка понижения температуры
4. Разъем паяльника
5. Переключатель питания для паяльника/демонтирующего паяльника (0 – выключено; I – включить демонтирующего паяльника; II – включить паяльник)
6. Разъем вакуумной помпы
7. Разъем демонтирующего паяльника
8. Кнопка повышения температуры



ДЕМОНТИРУЮЩИЙ ПИСТОЛЕТ

1. Сопло для демонтажа
2. Корпус паяльника
3. Гайка-фиксатор
4. Трубка-фильтр
5. Фиксатор трубки
6. Кнопка фиксатора
7. Индикатор
8. Корпус
9. Вакуумная трубка
10. Шнур питания
11. Курок (демонтаж)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение питания станции: 230 В/50 Гц
- Мощность станции: 90 Вт
- Индикация параметров: LED-дисплей
- Габаритные размеры (ДхШхВ): 234х202х134 мм (±5 мм)
- Температура эксплуатации: +5...+40 °C
- Масса станции: 3,9 кг
- Класс защиты от поражения эл. током: I

ПАЙАЛЬНИК

- Напряжение питания: 26 В
- Мощность: 60 Вт

- Нагреватель: керамический
- Диапазон рабочих температур: +200...+480 °C

ДЕМОНТАЖНЫЙ ПАЯЛЬНИК

- Напряжение питания: 26 В
- Мощность: 75 Вт
- Диапазон рабочих температур: +350...+480 °C
- Вакуумметрическое давление: 0,05 МПа

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Основной блок: 1 шт.
2. Паяльник: 1 шт.
3. Демонтажный паяльник: 1 шт.
4. Держатель паяльника с губкой для очистки жала: 1 шт.
5. Руководство по эксплуатации (паспорт): 1 шт.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Для предотвращения несчастных случаев и повреждения паяльной станции, соблюдайте требования безопасности:

- Используйте прибор только по его прямому назначению;
- Перед каждым использованием проводите контрольный осмотр прибора, шнура питания, вилки и розетки;
- Не приступайте к работе при обнаружении каких-либо неисправностей;
- Рабочая температура паяльника достигает +400 °C, поэтому не используйте прибор вблизи горючих материалов;
- Не дотрагивайтесь до нагревательных элементов прибора во избежание ожогов;
- В перерыве между операциями кладите прибор в держатель;
- Не оставляйте без присмотра включенный в сеть прибор;
- Не допускайте использование прибора детьми и лицами, не имеющими опыта работы с паяльной станцией, без присмотра ответственного за безопасность;
- Работайте в хорошо проветриваемом помещении, т. к. в процессе пайки могут выделяться вредные вещества;
- Организуйте место работы вдали от легковоспламеняющихся предметов и жидкостей, они могут стать причиной пожара;
- После окончания работ необходимо выключить паяльную станцию и отключить шнур питания от электросети;
- Все работы по замене насадок, чистке, ремонту паяльной станции производите строго в отключенном от сети состоянии;
- Ремонт или замена запчастей должны проводиться квалифицированным специалистом. Не разбирайте устройство и не пытайтесь ремонтировать его самостоятельно. Оно не содержит деталей, пригодных для ремонта в домашних условиях;
- Храните в недоступном для детей месте.

ПОРЯДОК РАБОТЫ С ПАЯЛЬНИКОМ

ВНИМАНИЕ!

- При первом использовании паяльника установите температуру 250 °C/482 °F. Когда паяльник нагреется достаточно, чтобы расплавить припой, нанесите на жало паяльника слой припоя (рекомендуется использовать трубчатый припой с канифолью), а затем установите желаемое значение температуры.
- При первом включении паяльник может дымить из-за смазки, оставшейся после производства. Это не представляет опасности ни для человека, ни для паяльника.
- На холостом ходу после высокотемпературной работы установите температуру на 250 °C или ниже, иначе будет ускоренное старение нагревательного элемента, что сократит срок службы нагревательного элемента и жала паяльника.

1. Установите паяльник в держатель, надежно вставьте соединительный кабель.
2. Установите переключатель питания паяльника в положение ВКЛ. Температура нагревательного элемента паяльника начнет повышаться, и загорится индикатор работы. Индикатор горит, когда паяльник нагревается, быстро мигает, когда температура стабилизируется, и гаснет при охлаждении. Начните работу, когда индикатор паяльной станции начнет быстро мигать, указывая на стабилизацию температуры.
3. Нагрейте место пайки жалом и добавьте припой.
4. Дайте остыть олову на месте пайки.
5. После работы используйте влажную губку или шарик из металлической стружки для очистки жала паяльника. Залудите жало паяльника новым слоем припоя, а затем снова поместите паяльник на держатель и выключите питание.
6. Дайте паяльнику остыть естественным образом перед хранением. Если станция не используется в течение длительного времени, ОТСОЕДИНИТЕ шнур питания.

ПОРЯДОК РАБОТЫ С ДЕМОНТАЖНЫМ ПАЯЛЬНИКОМ

1. Подключите демонтажный паяльник к станции.
2. Установите переключатель питания демонтажного паяльника в положение ВКЛ, температура нагревательного элемента начнет повышаться.

ВНИМАНИЕ! При первом использовании сопла для демонтажа установите температуру 350 °C/662 °F. Когда сопло

нагреется достаточно, чтобы расплавить припой, нанесите на сопло слой припоя (рекомендуется использовать трубчатый припой с канифолью), а затем установите желаемое значение температуры.

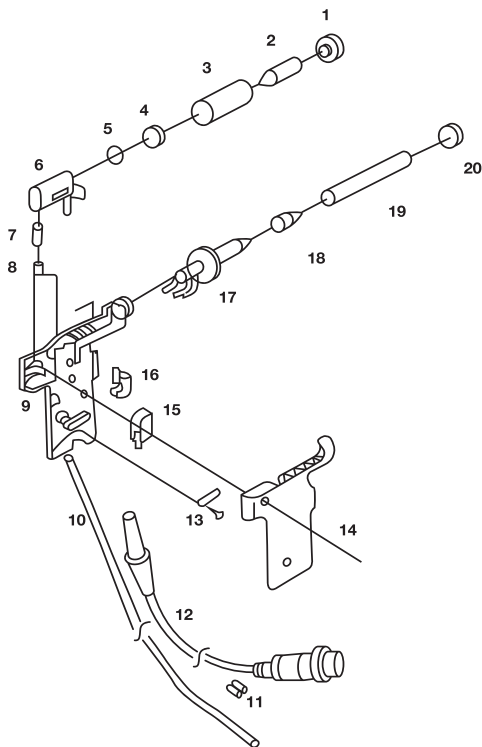
- Для установки желаемой температуры используйте кнопки увеличения или уменьшения. Дождитесь, пока станция завершит процедуру предварительного нагрева (раздастся звуковой сигнал), прежде чем приступать к работе по демонтажу.
- Чтобы произвести демонтаж, прислоните сопло к паяному соединению и полностью расплавьте весь припой. Затем нажмите курок, чтобы извлечь весь припой из соединения.
- После работы используйте влажную губку или шарик из металлической стружки для очистки сопла. Залудите сопло новым слоем припоя, затем снова поместите демонтажный пистолет в держатель и выключите кнопку питания. Если станция не используется в течение длительного времени, отсоедините шнур питания станции.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ДЕМОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА

- Перед нажатием на курок убедитесь, что весь припой в паяном соединении полностью расплавлен.
- Если в отверстии остались остатки припоя, перепаяйте его, после чего повторите процедуру демонтажа.
- Если контакт компонента застрял на стороне отверстия и припой не может быть полностью извлечен, перепаяйте его, а затем с помощью сопла перемещайте компонент вперед и назад. Как только контакт компонента перестанет соприкасаться с отверстием, нажмите курок и извлеките весь припой из соединения.
- Если сопло не засорено, нажмите курок и посмотрите на цвет индикатора демонтажного пистолета. Если индикатор более чем наполовину красного цвета, сопло, нагревательный элемент и трубка фильтра требуют надлежащей очистки. Если индикатор синего цвета или красная зона незначительная, очистка не требуется.
- Сопла для демонтажа бывают различного диаметра. Большие сопла подходят для больших паяных соединений и компонентов с крупными контактами. Маленькие сопла подходят для небольших паяных соединений и компонентов с маленькими контактами. Подберите диаметр сопла, наиболее подходящий для вашей работы.

КОМПОНЕНТЫ ДЕМОНТАЖНОГО ПАЙЛЬНИКА:

- Резиновый фиксатор
- Пружинный фильтр
- Трубка фильтра
- Фильтр из керамической бумаги
- Резиновая прокладка
- Камера
- Кнопка фиксатора
- Пружина (кнопка фиксатора)
- Корпус (низ)
- Вакуумная трубка
- S-образный соединитель проводов
- Шнур питания (демонтажный пистолет)
- Зажим для проводов
- Корпус (верх)
- Переключатель
- Курок
- Нагревательный элемент
- Сопло для демонтажа
- Корпус сопла
- Фиксатор



ЦИФРОВАЯ КАЛИБРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ ПАЙЛЬНИКА/ДЕМОНТАЖНОГО ПАЙЛЬНИКА

Несоответствия температуры могут возникать из-за изменения рабочей среды и замены нагревательного элемента или других компонентов. С помощью этой функции вы можете исправить несоответствия температуры. Калибровка температуры повышает эффективность работы и продлевает срок службы нагревательного элемента.

- Установите переключатель питания демонтажного или монтажного паяльника в положение ВКЛ (ON). Когда

- температура стабилизируется, нажмите и удерживайте кнопки увеличения и уменьшения температуры около 2 секунд. При отображении температуры на дисплее появятся 3 дополнительные цифры.
2. Нажмите кнопку увеличения или уменьшения температуры, чтобы ввести измеренное значение.
 3. Нажмите и удерживайте кнопки увеличения и уменьшения температуры около 2 секунд, чтобы подтвердить введенное значение. Система автоматически откалибрует прибор, сохранит значение температуры и выйдет из интерфейса настройки. Если возникнут незначительные несоответствия температуры, повторите процедуру калибровки.

ОТОБРАЖЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ, °C/°F

Эта функция помогает выбрать удобную температурную шкалу.

1. Установите переключатель питания термофена в положение ВКЛ.
2. Однократно нажмите функциональную кнопку. Если более 2 секунд не происходит ввод данных, система автоматически сохраняет настройку.

КОНФИГУРАЦИЯ ЗУММЕРА

1. Установите переключатель питания демонтажного или монтажного паяльника в положение ВКЛ (ON), а затем нажмите и удерживайте функциональную кнопку около 2 секунд. На дисплее появится SLP.
2. Нажмите функциональную кнопку еще раз, и на дисплее появится BL.
3. Нажмите кнопку увеличения температуры, чтобы включить зуммер, нажмите кнопку уменьшения температуры, чтобы выключить зуммер.
4. Если более 5 секунд не происходит никаких действий, система автоматически сохраняет параметры и выходит из интерфейса настройки.

СПЯЩИЙ РЕЖИМ

Эта функция помогает продлить срок службы нагревательного элемента, экономит электроэнергию и уменьшает воздействие на окружающую среду.

1. Установите переключатель питания демонтажной станции в положение ВКЛ.
 2. Нажмите и удерживайте функциональную кнопку около 2 секунд, чтобы войти в интерфейс. На дисплее отобразится значение SLP.
 3. Нажмите кнопку увеличения или уменьшения температуры, чтобы установить таймер. Вы можете выбрать таймер на 5, 10, 15, 20 или 30 минут. Установите таймер в положение ВЫКЛ (OFF), чтобы выключить спящий режим.
 4. Если более 5 секунд не происходит ввод данных, система автоматически сохраняет параметры и выйдет из интерфейса настройки.
- ПРИМЕЧАНИЕ.** Если включен монтажный паяльник, значение таймера перехода в спящий режим будет установлено для паяльника. Если включен демонтажный паяльник, значение таймера перехода в спящий режим будет установлено для демонтажного паяльника.

ВЫВЕСТИ СТАНЦИЮ ИЗ СПЯЩЕГО РЕЖИМА

1. Возьмите паяльник и слегка встряхните его, чтобы выйти из спящего режима. Или нажмите курок демонтажного пистолета, чтобы вывести из спящего режима демонтажную станцию.
2. Нажмите любую кнопку.
3. Выключите, а затем снова включите переключатель питания.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВАЖНО! От правильного ухода за прибором зависит продолжительность, качество его работы и пожарная безопасность.

ПАЯЛЬНИК

1. Если на поверхности жала паяльника образуется слой окисления, может возникнуть ошибочное представление, что жало не может должным образом нагреться, чтобы расплавить припой и провести лужение. Однако фактическая температура нагревательного элемента и жала паяльника остается высокой. В этом случае не увеличивайте значение температуры, а используйте шарик из металлической стружки, чтобы удалить окисление.

Для этого выполните следующие действия:

- Установите температуру на 300 °C;
 - Как только температура стабилизируется, осторожно потрите жало паяльника шариком из металлической стружки;
 - Когда окисление будет частично удалено, продолжайте наносить припой на жало паяльника, протирая его, пока жало полностью не покроется припоем. Если жало слишком сильно окислено и не подлежит очистке, замените его на новое.
2. ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать напильники по металлу для удаления окисления с жала паяльника. Если жало паяльника деформировалось или заржавело, замените его на новое.
 3. НЕ прилагайте чрезмерных усилий к жалу паяльника при работе. Это не только не улучшит теплопередачу, но и может повредить жало.
 4. Помещая паяльник обратно на держатель в перерывах между работой с высокими температурами, установите значение до 250 °C (482 °F) или ниже. Если не снижать температуру во время простоя паяльника, это вызовет ускоренное старение и сократит срок службы нагревательного элемента и жала паяльника.
 5. После каждой пайки очищайте жало паяльника, а затем залуживайте его новым слоем припоя, чтобы предотвратить окисление.

ДЕМОНТАЖНЫЙ ПАЯЛЬНИК

1. Процедуры очистки и обслуживания сопла демонтажного пистолета идентичны процедурам очистки жала паяльника.

2. Способы очистки сопла, нагревательного элемента и трубки фильтра:

а) Очистка сопла.

- Вставьте вилку шнура питания в розетку и установите переключатель в положение ВКЛ. Затем установите температуру на 450 °C/842 °F;

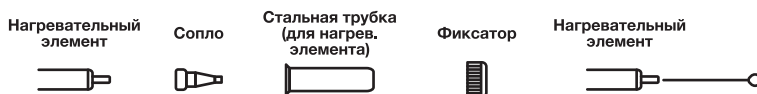


- Как только температура стабилизируется, выберите соответствующий чистящий штифт для очистки сопла.

б) Очистка нагревательного элемента.

- Как только нагревательный элемент остынет, снимите фиксатор, стальную трубку и сопло;
- Установите переключатель питания в положение ВКЛ и выберите температуру 450 °C/842 °F. Как только температура стабилизируется, используйте соответствующий чистящий штифт для очистки внутреннего отверстия нагревательного элемента;
- После очистки питание НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ.

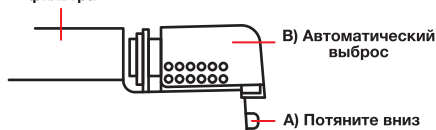
ВНИМАНИЕ! Припой во внутреннем отверстии нагревательного элемента следует очищать ТОЛЬКО когда он полностью расплавлен. Если чистящий штифт не проходит через внутреннее отверстие нагревательного элемента, замените нагревательный элемент на новый. При установке хорошо затяните фиксатор, иначе температура сопла будет недостаточно высокой.



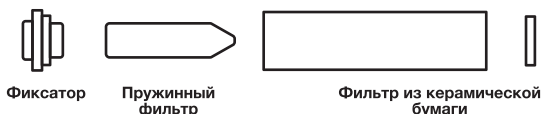
в) Очистка трубки фильтра.

- Установите переключатель питания в положение ВЫКЛ (OFF) и подождите, пока трубка фильтра остынет, а затем снимите ее, как показано на рисунке ниже.

С) Замените трубку фильтра



- Разберите трубку фильтра, как показано на рисунке, а затем снимите пружинный фильтр. Очистите припой с пружинного фильтра. **ВНИМАНИЕ!** Трубка фильтра очень ГОРЯЧАЯ, остерегайтесь ожогов при очистке.



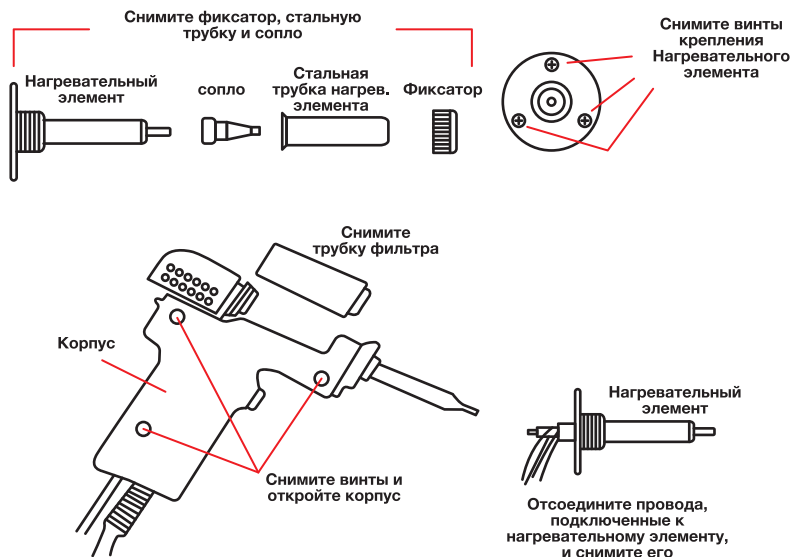
ЗАМЕНИТЕ ТРУБКУ ФИЛЬТРА ДЕМОНТАЖНОГО ПАЯЛЬНИКА В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

- Невозможно удалить припой с пружинного фильтра или фильтр собрал более 2/3 своей емкости;
- Фиксатор затвердел и треснул;
- Фильтр из керамической бумаги затвердел из-за чрезмерного накопления припоя и флюса.

3. Замена нагревательного элемента:

- ОТСОЕДИНИТЕ шнур питания и подождите, пока нагревательный элемент остынет.
- Снимите фиксатор, стальную трубку и сопло.
- Снимите стопорный винт, фиксирующий нагревательный элемент.
- Снимите трубку фильтра.
- Снимите фиксирующий винт и откройте корпус.

- 6) Отсоедините провода, подключенные к нагревательному элементу, и снимите нагревательный элемент.
- 7) Установите новый нагревательный элемент.
- 8) Подключите провода в соответствии с первоначальной (заводской) схемой.
- 9) Соберите демонстрационный пистолет, выполняя действия в обратном порядке, и откалибруйте температуру.



ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

- Хранить в сухом отапливаемом помещении с естественной вентиляцией при температуре +5...+35 °C и влажности до 45%.
- Изделие может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.
- Во время транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с изделием не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.
- Хранить прибор необходимо в заводской упаковке.
- Утилизация осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.

REXANT

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

СРОК ГАРАНТИИ 12 МЕСЯЦЕВ

Внимание!

Пожалуйста, требуйте от продавца полностью заполнить все поля гарантийного талона.

Гарантийный талон №

Информация об оборудовании:

Наименование, модель и артикул изделия:

Серийный/заводской номер:

Дата продажи:

Наименование и адрес торговой организации:

Изделие проверено в присутствии потребителя:

Подпись продавца

М.П.

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение продукции торговой марки REXANT. Срок гарантии на приобретенное изделие составляет 12 месяцев с даты продажи.

Импортер и уполномоченный представитель: ООО «СДС», 123060, Россия, г. Москва, ул. Маршала Соколовского, д. 3, эт. 5, пом. 1, ком. 3.

Внимание!

Изделие сдается в сервисный центр в чистом виде.

Заполняется сервисным центром	Сервисный наряд №		
	Дата приема в ремонт		
	Дата выдачи из ремонта		
	Сервисный центр		
			
	Исполнитель Ф.И.О.		
			
	Печать		
	Контактная информация пользователя		
	Ф.И.О.		
Адрес			
.....			
Телефон			
Подпись покупателя			
Заполняется сервисным центром	Сервисный наряд №		
	Дата приема в ремонт		
	Дата выдачи из ремонта		
	Сервисный центр		
			
	Исполнитель Ф.И.О.		
			
	Печать		
	Контактная информация пользователя		
	Ф.И.О.		
Адрес			
.....			
Телефон			
Подпись покупателя			
Заполняется сервисным центром	Сервисный наряд №		
	Дата приема в ремонт		
	Дата выдачи из ремонта		
	Сервисный центр		
			
	Исполнитель Ф.И.О.		
			
	Печать		
	Контактная информация пользователя		
	Ф.И.О.		
Адрес			
.....			
Телефон			
Подпись покупателя			

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

При покупке изделия требуйте проверки его комплектации и исправности в вашем присутствии. Также требуйте инструкцию по эксплуатации на русском языке и заполненный гарантийный талон.

Перед началом работы с данным изделием следует внимательно ознакомиться с инструкцией по эксплуатации. Все условия гарантии соответствуют действующему законодательству РФ.

Гарантийный срок на данное изделие составляет 12 месяцев и исчисляется со дня продажи конечному потребителю.

В случае устранения недостатков товара гарантийный срок на него продлевается на период, в течение которого товар не использовался.

Указанный период исчисляется со дня обращения потребителя с требованием об устранении недостатков товара до дня выдачи его по окончании ремонта.

Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными или конструктивными факторами.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Естественного износа изделия, принадлежностей, быстроизнашивающихся частей и расходных материалов.
- Неисправностей, вызванных несоблюдением инструкций по эксплуатации.
- Неисправностей, произошедших в результате использования изделия не по назначению.
- Неисправностей, возникших вследствие использования при неблагоприятных условиях окружающей среды или при ненадлежащих производственных условиях.
- Неисправностей, возникших вследствие перегрузок или ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- Использования изделия в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов под воздействием высокой температуры.
- Механических повреждений (трещин, сколов и т. д.), вызванных воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур.
- Механических повреждений, наступивших вследствие коррозии металлических частей и неправильного хранения.
- Вскрытия, ремонта или модификации изделия вне уполномоченного сервисного центра.
- Повреждений, вызванных в результате стихийных бедствий.
- Повреждений, вызванных неблагоприятными атмосферными или иными внешними воздействиями. Например, дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.
- Использования принадлежностей, расходных материалов и запасных частей, ГСМ, не рекомендованных производителем.

Средний срок службы изделия – 5 лет.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется на выбор компании посредством ремонта изделия или посредством замены неисправного изделия на новое (возможно, на модель следующего поколения). Замененные инструменты и детали переходят в собственность компании.

Гарантийные претензии принимаются в течение гарантийного срока. Изделие, отправленное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не попадает. Все риски по пересылке изделия дилеру или в сервисный центр несет владелец изделия.

Другие претензии, кроме упомянутого права на бесплатное устранение недостатков инструмента, под действие гарантии не попадают.

Изделие проверялось в моем присутствии, исправно, укомплектовано, внешний вид без повреждений. Всю необходимую информацию для пользования данным изделием и руководство по эксплуатации от продавца получил. С условиями гарантии ознакомлен и согласен. Правильность заполнения гарантийного талона проверил. _____ (Подпись покупателя)

Изготовитель: «Ningbo Jia She Trading Co., LTD» / «Нингбо джиа ши трейдинг Ко., ЛТД».
Адрес изготовителя: 5-5, bulding 009, Shubo road no 9, Yinzhou district, Ningbo city, Zhejiang province, China / 5-5, билдинг 009, Шубо роад No 9, Иньчжоу дистрикт, Нингбо сити, Чжецзян провинц, Китай.

Импортёр и уполномоченный представитель: ООО «СДС», 123060, Россия, г. Москва, ул. Маршала Соколовского, д. 3, эт. 5, пом. 1, ком. 3.

Дату изготовления см. на упаковке и/или изделии.

