

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование товара	
Модель (артикул производителя)	
Место продажи	
Дата продажи	
Печать и подпись продавца	
Подпись покупателя	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня изготовления.

Под гарантийное обслуживание попадают изделия, неисправности которых возникли по причине некачественного материала или комплектующих, применяемых в процессе производства и сборки.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ В СЛУЧАЕ:

- На механические повреждения (трещины, сколы, надломы, разрывы и т. п.), повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, попаданием химических веществ, а также в следствие неправильного хранения.
- На неисправности, возникшие в следствие неправильной эксплуатации, перегрузки, применении не по назначению, а также нестабильности параметров электросети. Признаками являются оплавления изоляции, защитных кожухов и изменение цвета металлических частей, вызванных воздействием высоких температур.
- На электрические кабели с механическими и термическими повреждениями.
- На изделия, ремонт которых производился неквалифицированными специалистами.
- На случаи естественного износа изделия (выработка ресурса).
- Гарантия распространяется только на территории Российской Федерации.

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СДС»

Место нахождения (адрес юридического лица): 123060, Россия, город Москва, улица Маршала Соколовского, дом 3, этаж 5, помещение I, комната 3

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141340, Россия, Московская область, Сергиево-Посадский район, деревня Константиново, улица Огородная, дом № 30



REXANT

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ С ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЕМ



16-0753

ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для фиксации электрода и подвода к нему тока во время сварочных работ методом ММА. Подходит для большинства инверторных сварочных аппаратов ММА.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение	16 мм ²
Сила тока	200 А
СКР	10-25
Длина	3 м
Рабочее напряжение	До 50 В
Напряжение холостого хода	73 В
Диапазон рабочих температур	-10...+50 °С
Допустимая температура нагрева жил	75 °С
Срок службы	Не менее 3 лет

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Не пользуйтесь устройством, если оно повреждено или имеет признаки неисправности.
- Перед работой убедитесь в исправном состоянии всех принадлежностей. Проверьте отсутствие механических повреждений сварочных кабелей, надежность крепления наконечников, целостность изоляции, надежность всех соединений, работоспособность электрододержателя.
- Запрещено использовать неисправные или поврежденные приспособления, так как они могут нанести вред технике и здоровью.
- При повреждении или неисправности одной из составных частей сварочного кабеля необходимо произвести их ремонт или замену.
- Техническое обслуживание и ремонт сварочных кабелей должен проводить квалифицированный специалист.


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

При подключении сварочного кабеля к сварочному аппарату нужно соблюдать определенные правила.

- Необходимо убедиться в сохранности опрессовки соединителей (СКР), электрододержателей, а также целостности изоляции кабеля и изолирующих колпачков.
- Подключать сварочный кабель только при отключенном питании сварочного аппарата.
- Соблюдать правильную полярность тока при подключении сварочного кабеля.
- Вставить соединитель (СКР) в соответствующее гнездо сварочного аппарата и

повернуть по часовой стрелке до упора. Убедиться в надежности соединения и отсутствия люфтов.

- После проведения сварочных работ сварочный кабель отсоединять только при отключенном питании сварочного аппарата.

 Все подключения и отключения сварочных кабелей должны производиться с аппаратом, отключенным от электросети.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Сварочные кабели можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически активных веществ. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается. Температура окружающего воздуха -40...+40 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при 20 °С.
- Сварочные кабели следует хранить в сухом помещении, а также должны быть защищены от атмосферных осадков. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.
- Храните изделие в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре -30...+50 °С.
- При соблюдении описанных выше требований, срок хранения не ограничен

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация сварочных кабелей должна производиться в соответствии с нормами законодательства РФ, в частности Федеральным законом N7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды».